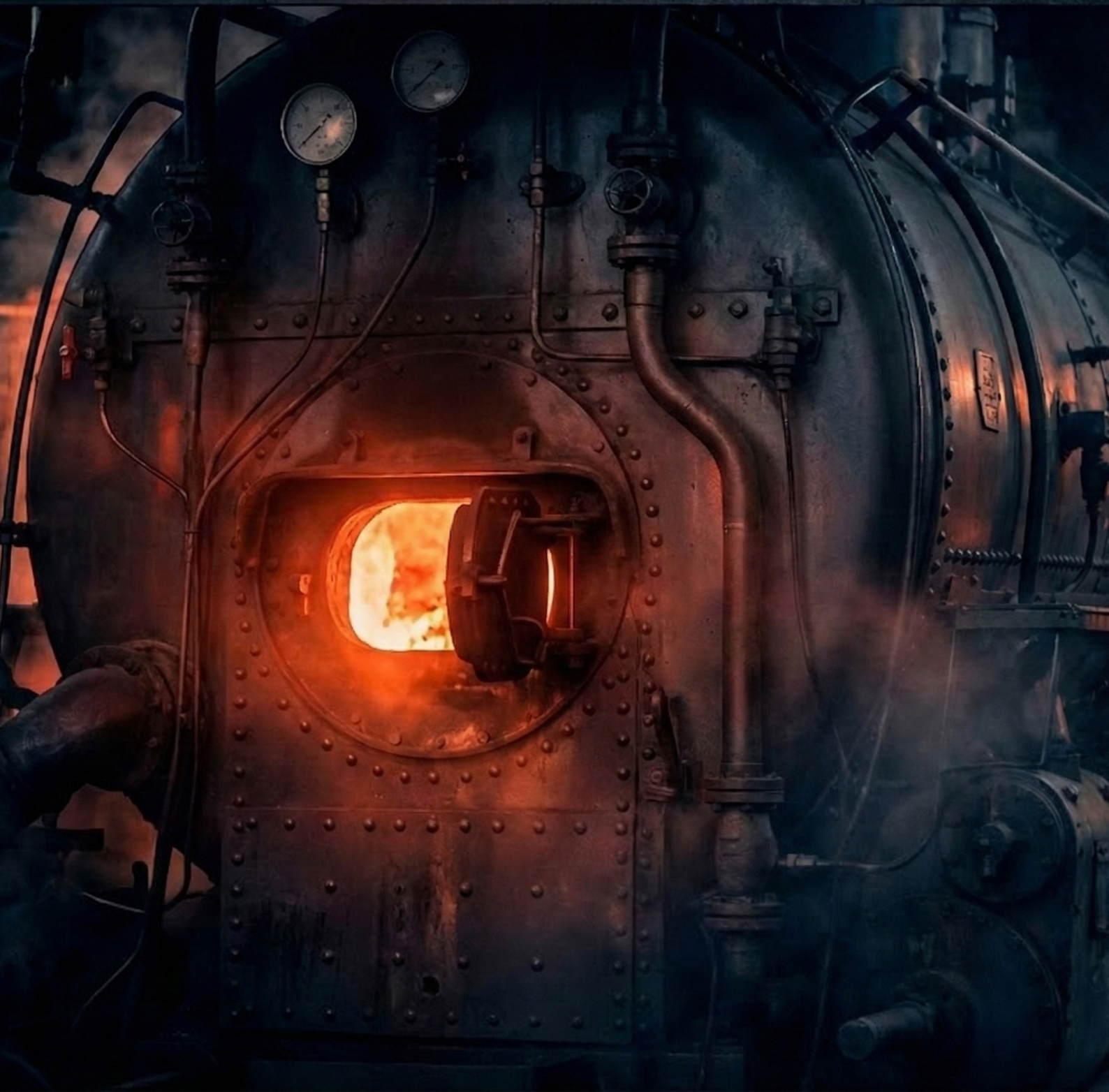




شرکت آذر استیل فن آوران طراح و سازنده ماشین آلات
و تجهیزات صنایع پتروپالایشی و حرارتی



WWW.AZFANAVARAN.COM

درباره آذر استیل فن آوران

شرکت آذر استیل فناوران از سال ۱۳۸۳ فعالیت خود را با هدف توسعه و ساخت تجهیزات حرارتی صنعتی آغاز کرد. این مجموعه با اتکا بر تجربه طولانی، نیروهای متخصص، واحد مهندسی فعال و تجهیزات تولیدی پیشرفته، توانسته در سال‌های اخیر به یکی از تولیدکنندگان معتبر و قابل اعتماد در ایران تبدیل شود.

تمرکز مجموعه بر طراحی اصولی، کیفیت ساخت بالا، ایمنی تجهیزات، رعایت استانداردهای بین‌المللی و ارائه راه‌حل‌های مهندسی برای صنعت باعث شده محصولات این شرکت در پروژه‌های عمرانی، صنعتی، غذایی، شیمیایی و خدماتی در سراسر کشور مورد استفاده قرار گیرند.

آذر استیل فناوران با داشتن رویکرد صادرات‌محور و خطوط تولید مجهز، توان تولید انواع تجهیزات حرارتی در ظرفیت‌های مختلف را دارد و خدمات پشتیبانی و مشاوره مهندسی را به مشتریان ارائه می‌دهد.



RESPUBLIKASI



نیروی زمینی سپاه



دشاد قند ارومیه



بنیاد شهید و ایثارگران



زر سنای اردکان



مس کرمان

نمونه کارها و همکاری‌ها

همکاری با صنایع مختلف

آذر استیل فناوران طی سال‌ها فعالیت، افتخار همکاری با مجموعه‌ها و صنایع مختلف را داشته است، از جمله:

- شرکت‌های خصوصی و ارگان‌های دولتی
- شرکت‌های شیمیایی
- واحدهای تولید فرآورده‌های صنایع نفت، پتروشیمی، پتروپالایشی
- مراکز خدماتی و بیمارستانی
- کارگاه‌های صنعتی و تولیدی
- پروژه‌های عمرانی و ساختمانی
- کشاورزی و واحدهای دامداری، دامپروری، پروژه گلخانه ای
- کارخانه‌های صنایع غذایی



تجهیزات و ماشین آلات صنایع معدنی و پتروپالایشی

شرکت آذراستیل فن آوران باتوجه به توان مهندسی و تجهیزات ساخت خود، گام در طراحی و ساخت تجهیزات مورد نیاز صنایع معدنی و پتروپالایشی از جمله انواع تجهیزات اتمسفریک، مخازن همزن، دارا اتمسفریک، انواع بین، هاپر، سیکلون و تحت فشار، ری اکتور فرآیند های شیمیایی و درام های فشار دما بالا - نموده است. مدل سازی سه بعدی پلنت های صنعتی در نرم افزار های تخصصی از دیگر خدمات قابل ارائه توسط این مجموعه می باشد.



دیگ روغن داغ



دیگ روغن داغ (Hot Oil Boiler) یکی از پیشرفته‌ترین تجهیزات گرمایشی صنعتی است که از روغن حرارتی به عنوان سیال انتقال‌دهنده گرما استفاده می‌کند. برخلاف دیگ‌های بخار سنتی، این سیستم بدون ایجاد فشار بالا کار می‌کند و دمای روغن را تا ۳۰۰ درجه سانتی‌گراد و بالاتر می‌رساند. کاملاً ایمن، پایدار و با راندمان بالا.

بخش معرفی دیگ روغن داغ

دیگ روغن داغ آذر استیل فن آوران - راه‌حل ایمن و کارآمد برای انتقال حرارت صنعتی!

دیگ روغن داغ یا بویلر روغن داغ (Hot Oil Boiler) یکی از تجهیزات پرکاربرد و پیشرفته در صنایع مختلف است که وظیفه اصلی آن گرم کردن و به گردش درآوردن روغن حرارتی به عنوان سیال حامل گرما می‌باشد.

برخلاف دیگ‌های بخار سنتی که از آب و بخار برای انتقال گرما استفاده می‌کنند، در سیستم دیگ روغن داغ از روغن حرارتی بهره گرفته می‌شود. این روغن به دلیل ظرفیت حرارتی بالا، پایداری عالی در دماهای بالا (تا ۳۰۰ درجه سانتی‌گراد و بالاتر) و عدم ایجاد فشار بالا در سیستم، گزینه‌ای ایمن‌تر، کارآمدتر و اقتصادی‌تر برای انتقال گرما محسوب می‌شود.

با انتخاب دیگ روغن داغ آذر استیل فن آوران، از مزایایی مانند راندمان بالا، ایمنی حداکثری، صرفه‌جویی در انرژی و دوام طولانی‌مدت بهره‌مند شوید. تولیدشده با مواد اولیه مرغوب و استانداردهای جهانی - آماده برای صنایع مدرن ایران!

جدول مشخصات فنی دیگ روغن داغ (Hot Oil Boiler)

مشخصات	پارامتر
200,000 تا 6,000,000	ظرفیت حرارتی (kcal/h)
300 (قابل افزایش تا 350)	حداکثر دمای کاری (°C)
6 تا 10	فشار کاری (bar)
گاز، گازوئیل، مازوت (دوگانه سوز / سه‌گانه سوز)	نوع سوخت
85% (با اکونومایزر تا 92%)	راندمان حرارتی (%)
DIN 4754	استاندارد طراحی و ساخت
لوله‌های آتشخوار (مانیسمان) ST35.8	جنس لوله‌ها (Coils)
ورق فولادی مقاوم در برابر حرارت (17MN4/A516 GR70)	جنس ورق بدنه
عایق سرامیک	نوع عایق کاری
تابلو برق تمام اتوماتیک (PLC / HMI)	سیستم کنترل
پمپ سیرکولاسیون، منبع انبساط، شیرآلات، مشعل، سنسورهای دما و فشار، پمپ دنده‌ای تغذیه روغن	تجهیزات جانبی
صنایع شیمیایی، نفت و گاز، نساجی، مواد غذایی، قیر و آسفالت، چوب و کاغذ	کاربردها

دیگ آب گرم



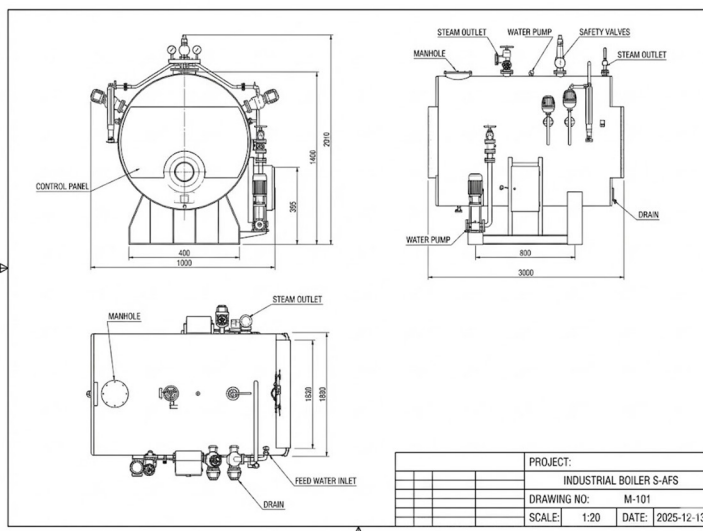
دیگ آبگرم یکی از سیستم‌های اصلی در موتورخانه‌های حرارت مرکزی و پروژه‌های حرارتی است که وظیفه آن تأمین آبگرم پایدار در ظرفیت‌های مختلف می‌باشد. این دستگاه‌ها بر اساس ظرفیت حرارتی، نوع طراحی و کاربرد صنعتی دسته‌بندی می‌شوند. شرکت آذر استیل فناوران به‌عنوان تولیدکننده تخصصی تجهیزات حرارتی، انواع دیگ آبگرم را با ظرفیت ۱۰۰ هزار تا ۹ میلیون کیلوکالری بر ساعت تولید می‌کند.

دیگ آبگرم فولادی

- بدنه مقاوم فولادی با طول عمر بالا
- راندمان حرارتی مناسب
- انتقال حرارت یکنواخت
- قابلیت نصب مشعل با سوخت متنوع
- مناسب موتورخانه‌های بزرگ و پروژه‌های حرارتی با مصرف بالا

کاربردها

- ساختمان‌ها و مجتمع‌های بزرگ
- واحدهای صنعتی
- کارخانه‌ها و کارگاه‌ها
- سیستم‌های گرمایش مرکزی



مزایای دیگ‌های آبگرم آذر استیل فناوران

- ساخت با ورق‌های استاندارد و مقاوم
- راندمان مناسب و مصرف سوخت کنترل‌شده
- طراحی مهندسی با محاسبات حرارتی دقیق
- تست هیدرواستاتیک قبل از تحویل
- سازگار با مشعل‌های استاندارد
- امکان تولید در ظرفیت‌های سفارشی
- مناسب کارکرد مداوم و بلندمدت





حجم آب (Lit)	وزن (Kg)	عرض W (mm)	طول L (mm)	ظرفیت (Kcal/hr)	مدل
۲۳۰	۶۰۰	۷۸۵	۱۳۳۵	۱۰۰,۰۰۰	W-AFS (۱۰۰-۴۰۰)
۳۴۰	۷۵۰	۱۲۲۰	۱۸۰۰	۱۵۰,۰۰۰	
۳۹۰	۹۹۵	۱۳۷۰	۱۸۶۰	۲۰۰,۰۰۰	
۴۲۰	۱۱۲۵	۱۳۷۰	۱۰۱۰	۲۵۰,۰۰۰	
۵۰۰	۱۱۵۰	۱۴۵۵	۱۱۵۰	۳۰۰,۰۰۰	
۵۵۰	۱۳۵۰	۱۴۵۵	۱۱۵۰	۳۵۰,۰۰۰	
۶۱۷	۱۴۵۰	۱۴۵۰	۱۱۲۰	۴۰۰,۰۰۰	
۷۳۹	۱۶۲۰	۱۵۵۰	۲۴۵۰	۵۰۰,۰۰۰	W-AFS (۵۰۰-۱۲۰۰)
۸۱۵	۱۹۲۰	۱۶۵۰	۲۴۹۰	۶۰۰,۰۰۰	
۱۱۷۲	۲۵۰۰	۱۶۹۰	۱۳۸۰	۷۰۰,۰۰۰	
۱۳۱۷	۲۵۰۰	۱۷۵۰	۱۳۸۵	۸۰۰,۰۰۰	
۱۶۷۵	۳۲۰۰	۱۹۵۰	۱۵۵۰	۹۰۰,۰۰۰	
۲۱۰۰	۴۴۰۰	۱۹۵۰	۱۷۰۰	۱,۰۰۰,۰۰۰	
۲۲۰۰	۴۴۰۰	۲۰۰۰	۳۴۰۰	۱,۲۰۰,۰۰۰	
۲۷۲۰	۵۵۰۰	۲۱۹۰	۳۶۵۰	۱,۶۰۰,۰۰۰	W-AFS (۱۶۰۰-۶۰۰۰)
۳۴۲۲	۶۲۵۰	۲۳۳۰	۳۷۸۰	۲,۰۰۰,۰۰۰	
۳۹۱۰	۶۷۰۰	۲۳۹۰	۴۰۵۰	۲,۵۰۰,۰۰۰	
۴۵۸۵	۷۷۵۰	۲۴۵۰	۲۱۵۰	۳,۰۰۰,۰۰۰	
۶۰۷۰	۱۰,۰۰۰	۲۶۰۰	۴۲۵۰	۴,۰۰۰,۰۰۰	
۷۰۱۰	۱۲,۵۰۰	۲۹۵۰	۴۹۵۰	۵,۰۰۰,۰۰۰	
۸۲۰۰	۱۵,۵۰۰	۳۰۰۰	۵۵۷۰	۶,۰۰۰,۰۰۰	

دیگ بخار کارواش



دیگ بخار کارواش (یا بویلر بخار مخصوص کارواش) یکی از محصولات کارخانه آذر استیل فن آوران هست که برای سیستم‌های کارواش بخار طراحی شده. این دستگاه نوعی مولد بخار کوچک‌تر و تخصصی‌تر از دیگ‌های بخار صنعتی بزرگ هست و بخار داغ و پرفشار تولید می‌کند تا شستشوی خودرو بدون مواد شیمیایی، با مصرف آب خیلی کم و کیفیت بالا انجام بشه.

توضیح کلی دیگ بخار کارواش

این دیگ به‌عنوان بخشی از سیستم کارواش بخار (نانو بخار)، با فراهم‌سازی بخار پایدار و کنترل‌شده نقش مؤثری در افزایش راندمان شست‌وشو و کاهش مصرف منابع ایفا می‌نماید.

- مصرف آب خیلی کم (تا ۹۰٪ کمتر از کارواش معمولی).
- بدون نیاز به شوینده‌های شیمیایی (سازگار با محیط زیست).
- ضدعفونی و از بین بردن باکتری‌ها، بو و چربی‌های عمیق.
- مناسب برای بدنه، داخل کابین، موتورشویی و حتی سطوح حساس.
- انواع ثابت (برای کارواش‌های بزرگ) یا سیار (روی وانت).

مشخصات فنی کلی (بر اساس استانداردهای کارخانه و مدل‌های مشابه ایرانی)

ظرفیت‌ها معمولاً کوچکتر از دیگ‌های صنعتی بزرگ هستند و سفارشی ساخته می‌شوند

پارامتر	مشخصات
ظرفیت حرارتی (kg/h)	150 تا 850
حداکثر دمای کاری (°C)	۲۸۰ (با روغن مرغوب تا ۳۰۰)
فشار کاری (bar)	۴ تا ۶
نوع سوخت	گاز یا گازوئیل (مشعل‌های کوچک)
راندمان حرارتی (%)	۸۰٪ تا ۸۸٪
استاندارد طراحی	BS 2790, ISIRI 4231
جنس لوله‌ها (Coils)	لوله‌های آتشخوار (مانیسمان) ST35.8
جنس ورق بدنه	ورق فولادی مقاوم در برابر حرارت
نوع عایق کاری	پشم سنگ با روکش استیل یا آلومینیوم
سیستم کنترل	تابلو برق نیمه اتوماتیک یا اتوماتیک
تجهیزات جانبی	پمپ سیرکولاسیون، منبع انبساط کوچک، شیرآلات، مشعل
کاربردها	خشک‌شویی‌ها، آشپزخانه‌های صنعتی، صنایع کوچک، گرمایش محیط، کارواش خودرو



دی اریتور



دی اریتور با افزایش دمای آب ورودی، موجب کاهش حلالیت گازهای محلول شده و گازهای مضر را از آب خارج می‌نماید. اکسیژن به‌عنوان اصلی‌ترین عامل خوردگی شناخته می‌شود و دی اکسید کربن نیز با ایجاد خاصیت اسیدی و کاهش pH آب، شرایط خوردگی را تشدید می‌کند. حتی مقادیر اندک این گازها می‌تواند منجر به تخریب و تخلخل ساختار فلز گردد. از این رو، حذف اکسیژن توسط دی اریتور، نخستین و مهم‌ترین گام در بهسازی و آماده‌سازی آب تغذیه سیستم‌های حرارتی محسوب می‌شود.

توضیح کلی دی اریتور

- ساختار دی اریتور از دو بخش اصلی مخزن ذخیره و نیز برج تمام استیل جهت گاز زدایی آب ورودی به دیگ تشکیل شده است.
- دی اریتور با پیش گرم کردن آب تغذیه دیگ بخار علاوه بر کاهش تنش حرارتی وارده به دیگ ناشی از آب سرد به دیگ
- آبی که از دی اریتور خارج می‌شود به بویلر برمی‌گردد
- کاهش شدید اکسیژن محلول، کاهش خوردگی در بویلر و لوله‌ها
- بهبود عمر مفید بویلر
- کاهش هزینه شیمیایی (سم‌زدایی، اکسیژن‌زدا)
- بهبود بازده سیستم بخار (آب گرم‌تر، گاز کمتر)
- ایمنی بیشتر سیستم بخار



مخازن تحت فشار



مخازن تحت فشار از مهم‌ترین تجهیزات در صنایع مختلف هستند که برای ذخیره، نگهداری و انتقال سیالات در فشارهای بالا مورد استفاده قرار می‌گیرند. این مخازن با توجه به شرایط کاری، نوع سیال، دما و فشار طراحی می‌شوند و به دلیل حساسیت بالا، نیازمند ساخت مهندسی‌شده، متريال استاندارد و تست‌های دقیق هستند. شرکت آذر استیل فناوران با تکیه بر تجربه طولانی در تولید تجهیزات حرارتی و صنعتی، انواع مخازن تحت فشار را مطابق استانداردهای بین‌المللی منجمله ASME BPVC طراحی و تولید میکند.

SECTION 3

« ساختار مهندسی مخازن تحت فشار »

۴- پایه و شاسی

- سیستم نگهدارنده و تکیه‌گاه مخزن برای نصب پایدار و ایمن.
- طراحی مناسب برای توزیع وزن مخزن و سیال.

۳- اتصالات

- شامل ورودی‌ها، خروجی‌ها، دریچه‌های بازدید، و محل نصب تجهیزات.
- اتصالات استاندارد فلنجی یا رزوه‌ای با آب‌بندی دقیق.

۲- عدسی‌ها

- درپوش‌های دو انتهای مخزن با اشکال مختلف مانند بیضوی یا کروی.
- طراحی ویژه برای تحمل بیشترین تنش‌ها و کاهش تمرکز تنش.

۱- بدنه

- ساختار اصلی مخزن، معمولاً از ورق‌های فولادی یا آلایژی با ضخامت بالا.
- طراحی استوانه‌ای برای توزیع یکنواخت فشار داخلی.

SECTION 4

« انواع مخازن تحت فشار تولید آذر استیل فناوران »

• مخازن تحت فشار کویل‌دار / مبدل حرارتی

• مخازن تحت فشار عمودی

• مخازن تحت فشار ذخیره

• مخازن تحت فشار سفارشی

• مخازن تحت فشار افقی

SECTION 5

« کاربردهای مخازن تحت فشار »

• خطوط تولید

• خطوط تولید

• سیستم‌های حرارتی و برودتی

• صنایع بخار

• پروژه‌های صنعتی و نیمه‌صنعتی

• تأسیسات ساختمانی

• کارخانجات مواد شیمیایی

• صنایع غذایی و دارویی

سختی گیر



سختی گیر یکی از مهم ترین تجهیزات در سیستم های حرارتی، دیگ های بخار، دیگ و موتورخانه هاست. وظیفه سختی گیر حذف املاح کلسیم، منیزیم، رسوبات و سختی آب است تا از رسوب گذاری، گرفتگی و کاهش راندمان سیستم جلوگیری کند

شرکت آذر استیل فن اوران تولیدکننده تخصصی انواع سختی گیرهای رزینی کاتیونی و آنیونی با ظرفیت های مختلف برای پروژه های صنعتی و ساختمانی است.

سختی گیر اتوماتیک (Automatic Softener)

- شست و شو و احیا کاملاً اتوماتیک
- کاهش خطای انسانی
- مناسب واحدهای صنعتی بزرگ
- سیستم کنترل پیشرفته
- مصرف بهینه نمک

سختی گیر رزینی (Ion Exchange Softener)

- حذف کامل کلسیم و منیزیم
- افزایش راندمان دیگ بخار و مبدل ها
- جلوگیری از رسوب گذاری در لوله ها
- طول عمر بالا
- قابلیت احیای رزین با محلول نمک
- دیگ بخار
- دیگ آب گرم
- دیگ روغن داغ
- مبدل های حرارتی
- برج های خنک کننده
- سیستم های گرمایش مرکزی

سختی گیر دستی (Manual Softener)

- ساده و اقتصادی
- راه اندازی سریع
- امکان تنظیم دستی عملیات شست و شو
- مناسب پروژه های کوچک و متوسط

سختی گیر نیمه اتوماتیک (Semi-Auto Softener)

- کنترل آسان
- مناسب مصارف سبک و متوسط
- هزینه نگهداری پایین
- مناسب کارخانه ها و کارگاه ها

ظرفیت های قابل تولید

۶۰، ۱۰۰، ۱۵۰، ۲۰۰، ۳۰۰، ۴۰۰، ۵۰۰، ۷۵۰، ۱۰۰۰ لیتری و سفارشی

(بر اساس دبی و سختی آب ورودی قابل طراحی هستند).

دیگ بخار



توضیحات کلی: دیگ بخار S-AFS فن آوران، یک راهکار مطمئن برای تولید بخار پایدار در صنایع مختلف است. این محصول با تمرکز بر راندمان، ایمنی و کیفیت ساخت، مطابق استانداردهای روز ملی و بین المللی طراحی شده و امکان سفارشی سازی بر اساس ظرفیت و فشار کاری را دارد.

بخش معرفی دیگ بخار

- طراحی سه پاس جهت افزایش راندمان و کاهش مصرف سوخت
- دسترسی آسان برای سرویس و نگهداری دوره ای
- ساخت بدنه با متریال استاندارد و کنترل کیفی مرحله ای
- امکان ارائه با سوخت های متنوع
- نصب تجهیزات ایمنی و کنترلی کامل

بخش ویژگی ها و استانداردها

- جوشکاری تخصصی و انجام بازرسی های لازم (NDT در صورت نیاز)
- تست هیدرواستاتیک و تست های عملکردی قبل از تحویل
- استفاده از شیر اطمینان، کنترل سطح آب و تجهیزات ایمنی استاندارد
- ارائه پلاک استاندارد و دفترچه بازرسی و مستندات فنی



مدل	ظرفیت بخار (kg/h)	فشار کاری (bar)	قطر پوسته (mm)	طول تقریبی (mm)	سایز خروجی بخار	سایز ورودی آب (inch)	وزن تقریبی (ton)
S-AFS 1000	1000	10	2800	1200	2	1	1.9
S-AFS 1500	1500	10	3000	1300	2	1	3.2
S-AFS 2000	2000	10	3200	1400	2.5	1	5.2
S-AFS 3000	3000	10	3600	1500	3	1	6.5
S-AFS 5000	5000	10	4200	1700	5	1 1/2	9.5
S-AFS 8000	8000	10	4800	2000	8	1 1/2	14.5
S-AFS 12000	12000	10	5200	2200	8	2	18.5

نمونه کارها (پروژه‌های اجرا شده)

منتخبی از پروژه‌های صنعتی آذر استیل فن‌آوران

هتل داریوش کیش

پروژه کیش
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۵۰۰ kg/h

ریس تا بافت

پروژه ریس تا بافت
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۴۵۰ kg/h

آذر برفین تبریز

پروژه تبریز
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۳۰۰۰ kg/h

کشتارگاه تلاونگ گرگان

پروژه کشتارگاه
ساخت دو دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۵۰۰۰ kg/h

صنایع سیلیکات

پروژه سیلیکات
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۵۰۰۰ kg/h

دانش بنیان پزشک افزار پهناب کاسپین

پروژه پزشک افزار
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۱۰۰۰ kg/h به همراه یک دستگاه دی آریتور به ظرفیت ۱۵۰۰

کاج شیمی شیراز

پروژه کاج شیمی
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۲۰۰۰ kg/h

پوشش کاغذ

پروژه پوشش کاغذ
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۷۰۰۰ kg/h

داروسازی سرشار زیست فارمد

پروژه دارو سازی
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۱۰۰۰ kg/h

کیمیا گام البرز

پروژه کیمیا گام
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۲۰۰۰ kg/h

برزین سازه شفیعیان اصفهان

پروژه اصفهان
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۲۰۰۰ kg/h

زیما رویش نواوران سمنان

پروژه سمنان
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۱۰۰۰ kg/h

نیکان گوشت اصفهان

پروژه اصفهان
ساخت یک دستگاه دیگ روغن داغ به ظرفیت ۲,۰۰۰,۰۰۰ kcal/h

کارتن سازی خورشید البرز

پروژه البرز
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۵۰۰۰ kg/h

شهرداری شهرکرد

پروژه شهرداری
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۲۰۰۰ kg/h

پرورش قارچ دز باران دزفول

پروژه دزفول
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۲۰۰۰ kg/h

پایا شیمی اسپادانا اصفهان علوم پزشکی

پروژه اصفهان
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۷۰۰ kg/h

بیمارستان پاستور بم

پروژه بم
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۱۰۰۰ kg/h

شرکت ملی مس ایران

پروژه تغلیظ فاز ۳ مس سونگون
ساخت دو دستگاه آبگرم به ظرفیت ۳۵۰۰۰۰ kcal/h به همراه تجهیزات کامل پکیج بویلر روم

شرکت امکا

پروژه شهید حججی
ساخت دو دستگاه بویلر بخار به ظرفیت ۳۰۰۰ kg/h به همراه تجهیزات جانبی و طراحی و اجرای پایپینگ

شرکت طلای تفتان

ساخت یک دستگاه بویلر روغن داغ ۱,۰۰۰,۰۰۰ kcal/h

وزارت دفاع

شرکت پارس گرما
ساخت دو دستگاه بویلر آب گرم ۱۵۰,۰۰۰ kcal/h

شرکت ملی مس ایران- مس درآلو

مس درآلو
ساخت دو دستگاه بویلر آبگرم به ظرفیت ۶,۰۰۰,۰۰۰ kcal/h و یک دستگاه بویلر آبگرم به ظرفیت ۴,۰۰۰,۰۰۰ kcal/h دستگاه به همراه پنج دستگاه مخزن ذخیره سوخت به ظرفیت ۳۰ متر مکعب

ایمیدرو - پروژه نفلیسینیت سراب

ایمیدرو
ساخت دو دستگاه بویلر آبگرم ۱,۰۰۰,۰۰۰ kcal/h

شرکت ملی مس قرارگاه سازندگی خاتم الانبیا

موسسه امین- پروژه پالایشگاه مس سونگون
ساخت دو دستگاه بویلر آبگرم ۱,۰۰۰,۰۰۰ kcal/h، دو دستگاه بویلر آب گرم ۱,۲۰۰,۰۰۰ kcal/h

زرین مرغ دره شهر

پروژه دره شهر
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۵۰۰۰ kg/h

شرکت رب ایرانیان میاندواب

پروژه خط تولید رب
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۱۰۰۰۰ kg/h بصورت والسی

ماکیان پودر کاسپین

پروژه پودر کاسپین
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۷۰۰۰ kg/h

صنایع سیلیکات مبتکران

پروژه سیلیکات مبتکران
ساخت یک دستگاه دی آریتور به ظرفیت ۵۰۰۰ لیتری

شرکت ربیار عراق

پروژه عراقی
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۳۰۰۰ kg/h به همراه یک دستگاه دی آریتور

بتن کیش

پروژه کیش
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۳۰۰۰ kg/h به همراه یک دستگاه دی آریتور

طلایی ناز سپاهان

پروژه سپاهان
ساخت یک دستگاه دیگ بخار به ظرفیت ۳۰۰۰ kg/h

«تماس با ما»

04433744701 

09144461431 

۰۹۱۴۳۸۶۹۶۷۷ 

 ارومیه - شهرک صنعتی فاز ۲، خیابان صنعتگران ۴، خیابان ۶، خیابان ۱۲
شرکت آذر استیل فناوران

 شبکه‌های اجتماعی:

 اینستاگرام: @azarsteel_fanavar

 واتساپ: 989143869677

 وبسایت: www.azfanavar.com

 ایمیل: fanavarboiler@gmail.com

 لینکدین: azarsteel