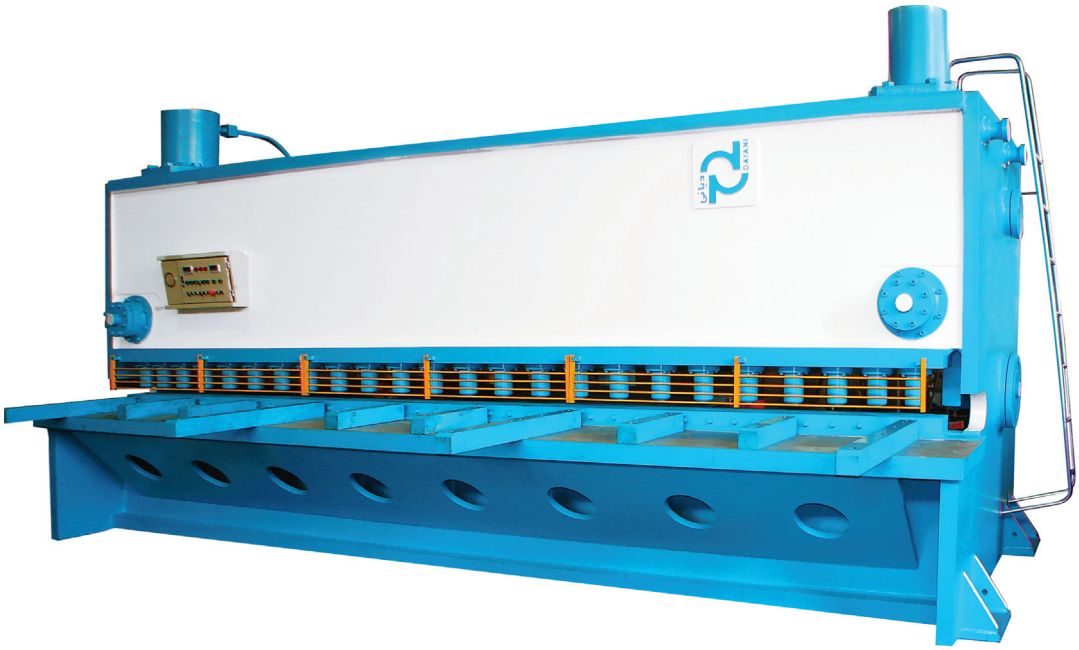

DAYANI
DAYANI
ماشین‌سازی
دیانی
شماره ثبت: ۹۹۷۲۱
www.dayyani.company
dayyani.company@gmail.com

ماشین‌سازی دیانی در سال ۱۳۷۲ تحت مدیریت جناب آقای محمدرضا دیانی با اخذ پروانه تاسیس به‌شماره ۲۰۱۵۸/۱ از وزارت صنایع و معادن و ثبت در اداره ثبت شرکت‌ها و مالکیت صنعتی فعالیت خود را آغاز نموده است. این شرکت با هدف توسعه و خدمت به صنایع کشور و در راستای اهداف توسعه صنعت ملی گام به عرصه‌ی تولید نهاد و توانست در این راستا موفقیت‌های ارزشمندی در داخل و خارج از کشور از جمله صادرات به کشورهای آسیایی و آفریقایی کسب نماید و در حال حاضر یکی از صنایع موفق کشور در زمینه ساخت و تولید دستگاه‌های خمکن و گیوتین‌های هیدرولیکی و مکانیکی گردیده است. به‌اعتقاد سازندگان و مصرف‌کنندگان این محصولات، دلایل موفقیت این شرکت را کیفیت، خلاقیت، خدمات پس‌از فروش و کادر متخصص و مجرب فعال در این شرکت می‌دانند. امید است بتوانیم با استفاده از نظرات و پیشنهادات شما مصرف‌کنندگان عزیز به اهداف عالی دست‌یابیم.



گیوتین تمام هیدرولیک

گیوتین تمام هیدرولیک با بهره‌گیری از سیستم عملکرد کشویی و استفاده از رولبرینگ‌های دقیق، حرکت روان و پایدار برش را با حداقل اصطکاک فراهم می‌سازد. کنترل و مدیریت فرآیند برش توسط سیستم کنترل PLC انجام شده و امکان تنظیم تیغه‌ها و کارگیرها به‌صورت هیدرولیکی را فراهم می‌سازد تا فرآیند آماده‌سازی و تنظیم دستگاه با دقت و سهولت بیشتری صورت گیرد. در زمان انجام عملیات برش، شابلون قرار به‌صورت خودکار به سمت عقب حرکت می‌کند تا از تماس و اصطکاک ورق با قرار جلوگیری شود. این مکانیزم ضمن کاهش استهلاک قطعات، به حفظ کیفیت سطح ورق و افزایش دقت و یکنواختی برش نیز کمک می‌کند.

Full Hydraulic Shear

The Fully Hydraulic Guillotine Shear features a sliding operating system and precision roller bearings, providing smooth and stable cutting movement with minimal friction. The cutting process is controlled and managed by a PLC control system while the blades and back gauge can be hydraulically adjusted, ensuring greater precision and ease during machine setup and adjustment. During the cutting operation, the back gauge automatically moves backward to prevent contact and friction between the sheet and the gauge. This mechanism reduces component wear while helping maintain the sheet surface quality and improving cutting accuracy and consistency.

مدل‌ها Types	قدرت برش Power N/mm²		طول برش cut Length Mm	زاویه Angle Deg	قدرت موتور Engine Kw	تعداد نگهدارنده Holder Nom	پیمایش قرار Gauge Traverseal Mm	موتور قرار Gauge Motor Kw	طول Length Mm	عرض width Mm	ارتفاع height Mm
	⩽450	⩽700									
HS 6016	16	10	6200	2.5	37	24	1000	1	7050	2250	3250
HS 6020	20	13	6200	3	45	24	1000	1	7100	2350	3350
HS 6025	25	15	6200	3	55	25	1000	1	7100	2350	3400



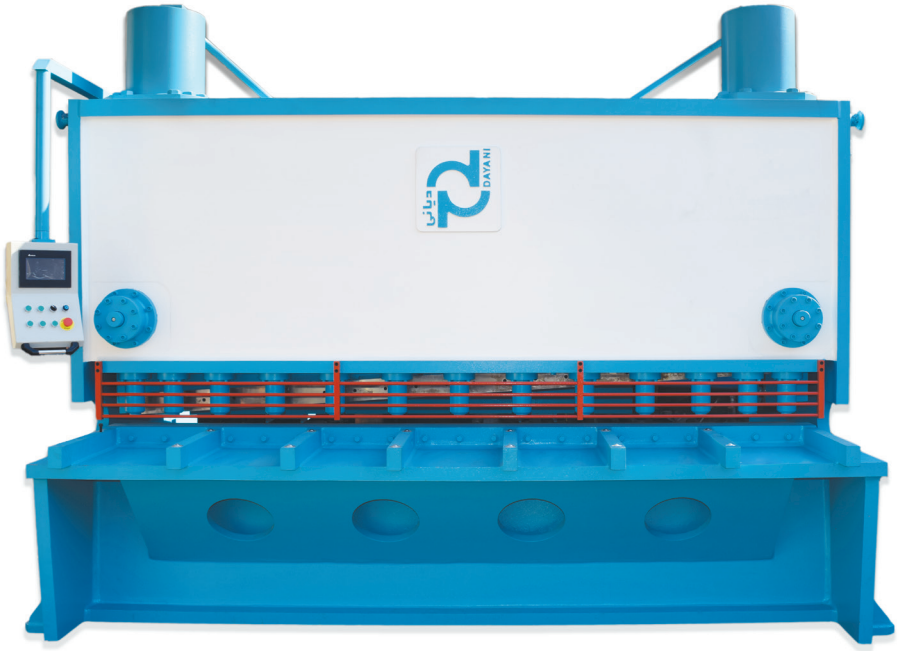
پرس برک

پرس برک تمام هیدرولیک با بهره‌گیری از فریم فولادی و سیستم حرکتی دقیق، عملکردی پایدار و یکنواخت را در فرآیند خم‌کاری فراهم می‌سازد. کنترل و مدیریت فرآیند خم‌کاری توسط سیستم کنترل PLC انجام شده و امکان تنظیم دقیق پارامترهای دستگاه و موقعیت‌گذاری محورهای حرکتی را فراهم می‌کند. سیستم بک‌گیج چندمحوره با موقعیت‌دهی دقیق، دقت و تکرارپذیری بالای خم‌کاری را تضمین می‌کند.

Press Brake

Fully Hydraulic Press Brake featuring a robust steel frame and a precision motion system, delivering stable and consistent performance throughout the bending process. The bending operation is controlled and managed by a PLC control system, allowing precise adjustment of machine parameters and accurate positioning of the machine axes. The multi-axis back gauge system with precise positioning ensures high bending accuracy and repeatability.

مدل‌ها Types	قدرت خم Power ton	خروجی موتور Engine Kw	سرعت / Speed mm/s			طول خم Length mm	داخل فریم Frame mm
			رفت Down	عملکرد Operation	برگشت Up		
HB 2006	60	7.5	90	19	65	2050	1600
HB 2506	60	7.5	90	19	65	2550	2050
HB 3006	60	7.5	90	19	65	3050	2550
HB 2508	80	10	90	15	65	2550	2050
HB 3008	80	10	90	15	65	3050	2550
HB 3010	100	15	80	15	60	3050	2550
HB 3012	120	15	80	15	60	3050	2550
HB 3016	160	15	70	15	60	3050	2550
HB 3020	200	18.5	65	12	60	3050	2550
HB 3025	250	22	60	12	55	3050	2550
HB 3035	350	30	50	11	50	3050	2550
HB 4020	200	18.5	50	12	50	4050	3200
HB 4035	350	30	50	11	50	4050	3200
HB 4050	500	37	50	9	50	4050	3200
HB 6035	350	30	50	11	50	6050	5000
HB 6040	400	30	50	9	50	6050	5000
HB 6050	500	37	50	9	50	6050	5000



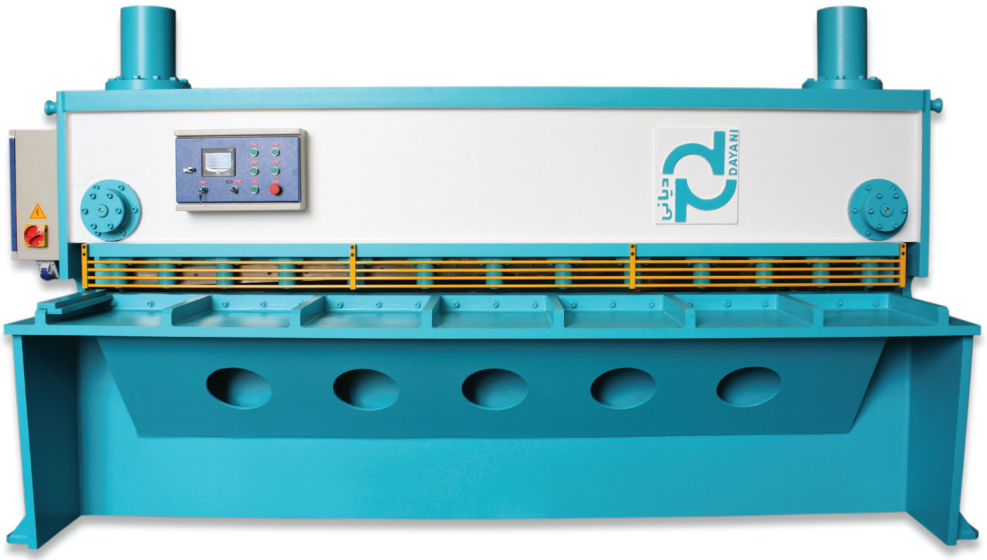
گیوتین تمام هیدرولیک

گیوتین تمام هیدرولیک با بهره‌گیری از سیستم عملکرد کشویی و استفاده از رولبرینگ‌های دقیق، حرکت روان و پایدار برش را با حداقل اصطکاک فراهم می‌سازد. کنترل و مدیریت فرآیند برش توسط سیستم کنترل PLC انجام شده و امکان تنظیم تیغه‌ها و کارگیرها به‌صورت هیدرولیکی را فراهم می‌سازد تا فرآیند آماده‌سازی و تنظیم دستگاه با دقت و سهولت بیشتری صورت گیرد. در زمان انجام عملیات برش، شابلون قرار به‌صورت خودکار به سمت عقب حرکت می‌کند تا از تماس و اصطکاک ورق با قرار جلوگیری شود. این مکانیزم ضمن کاهش استهلاک قطعات، به حفظ کیفیت سطح ورق و افزایش دقت و یکنواختی برش نیز کمک می‌کند.

Full Hydraulic Shear

The Fully Hydraulic Guillotine Shear features a sliding operating system and precision roller bearings, providing smooth and stable cutting movement with minimal friction. The cutting process is controlled and managed by a PLC control system while the blades and back gauge can be hydraulically adjusted, ensuring greater precision and ease during machine setup and adjustment. During the cutting operation, the back gauge automatically moves backward to prevent contact and friction between the sheet and the gauge. This mechanism reduces component wear while helping maintain the sheet surface quality and improving cutting accuracy and consistency.

مدل‌ها Types	قدرت برش Power		طول برش cut Length	زاویه Angle	قدرت موتور Engine	تعداد نگهدارنده Holder	پیمایش قرار Gauge Traverseal	موتور قرار Gauge Motor	طول Length	عرض width	ارتفاع height
	⟨450	⟨700	Mm	Deg	Kw	Nom	Mm	Kw	Mm	Mm	Mm
HS 2010	10	6	2150	2	18.5	9	1000	0.75	2750	1800	2450
HS 2016	16	10	2150	2.5	22	9	1000	0.75	2750	1850	2500
HS 2020	20	13	2150	2.5	30	9	1000	0.75	2800	1900	2550
HS 2025	25	15	2150	3	30	9	1000	0.75	2850	1950	2650
HS 3010	10	6	3150	2	22	13	1000	0.75	3750	1900	2300
HS 3013	13	8	3150	2	22	13	1000	0.75	3750	1950	2400
HS 3016	16	10	3150	2.5	30	13	1000	0.75	3750	2000	2600
HS 3020	20	13	3150	2.5	37	13	1000	0.75	3900	2100	2850
HS 3025	25	15	3150	3	45	13	1000	0.75	3900	2100	2900
HS 3030	30	18	3150	3.5	55	13	1000	1	4000	2200	3100
HS 4016	16	10	4150	2.5	37	16	1000	1	4900	2100	3000
HS 4020	20	13	4150	2.5	45	16	1000	1	4900	2100	3100



گیوتین هیدرولیک نیمه سنگین

گیوتین هیدرولیک نیمه سـنگین با بهره‌گیری از سیستم عملکرد کشویی و استفاده از رولبرینگ‌های دقیق، حرکت روان و پایدار برش را با حداقل اصطکاک فراهم می‌سـازد. کنترل و مدیریت فرآیند برش توسـط سیستم کنترل PLC انجام شده و امکان تنظیم تیغه‌ها و کارگیرها به‌صورت هیدرولیکی را فراهم می‌سـازد تا فرآیند آماده‌سـازی و تنظیم دستگاه با دقت و سهولت بیشتری صورت گیرد. در زمان انجام عملیات برش، شابلون قرار به‌صورت خودکار به سمت عقب حرکت می‌کند تا از تماس و اصطکاک ورق با قرار جلوگیری شود.

Medium-Duty Hydraulic Shear

The Medium-Duty Hydraulic Guillotine Shear features a sliding operating system and precision roller bearings, providing smooth and stable cutting movement with minimal friction. The cutting process is controlled and managed by a PLC control system while the blades and back gauge can be hydraulically adjusted, ensuring greater precision and ease during machine setup and adjustment. During the cutting operation, the back gauge automatically moves backward to prevent contact and friction between the sheet and the gauge.

مدل‌ها Types	قدرت برش Power N/mm²		طول برش cut Length Mm	زاویه Angle Deg	قدرت موتور Engine Kw	تعداد نگهدارنده Holder Nom	پیمایش قرار Gauge Traverseal Mm	موتور قرار Gauge Motor Kw	طول Length Mm	عرض width Mm	ارتفاع Height Mm
	⟨450	⟨700									
HS 3006	6	4	3050	1.5	15	13	800	0.75	3750	1800	1600
HS 3008	8	5	3050	1.6	18.5	13	800	0.75	3750	1800	1700
HS 2008	8	5	2050	1.6	15	9	800	0.75	2850	1800	1700



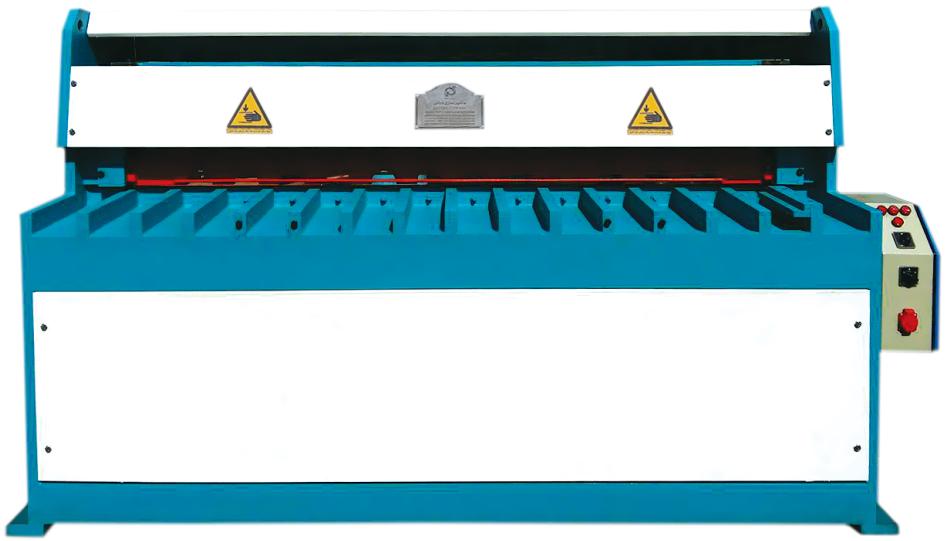
گیوتین هیدرولیک سبک

گیوتین هیدرولیک سبک با بهره‌گیری از سیستم عملکرد هیدرولیکی در فرایند گرفتن ورق و برش آن از دستگاه‌های بهینه و کم استهلاک برای استفاده در سایزهای سبک طراحی شده است. استفاده از تیغه‌های چهارلبه امکان استفاده بهینه از تیغه و افزایش طول عمر آن را فراهم آورده و سیستم کنترل، تنظیم گپ تیغه‌ها و قرارعقب برقی آن توسط سیستم کنترل PLC صورت میگیرد. از مزایای این دستگاه صدا و استهلاک کمتر و برش دقیق‌تر می‌باشد.

Light-Duty Hydraulic Shear

Semi-Hydraulic Guillotine Shear features a hydraulic clamping and cutting system, making it an efficient and low-maintenance solution for light-duty sheet metal applications. The use of four-edge cutting blades allows for optimal blade utilization and extended service life. The blade gap adjustment and motorized back gauge are controlled via a PLC control system, ensuring precise and consistent cutting performance. Key advantages include lower noise, reduced wear and maintenance, and improved cutting accuracy.

مدل‌ها Types	قدرت برش Power N/mm²		قدرت موتور Engine Kw	تعداد ضربه در دقیقه Holder Nom	طول Length Mm	عرض width Mm	ارتفاع Height Mm
	⩽450	⩽700					
HS 2002	2	1	5.5	20	2050	75	125
HS 2003	3	1.5	5.5	20	2050	75	125
HS 2004	4	2	7.5	18	2050	80	140
HS 2006	6	3	15	18	2050	90	150
HS 2502	2	1	5.5	20	2550	75	125
HS 2503	3	1.5	7.5	18	2550	80	140
HS 2504	4	2	11.5	18	2550	90	150
HS 2506	6	3	15	18	2550	90	160
HS 3003	3	1.5	7.5	18	3050	90	150
HS 3004	4	2	11.5	18	3050	90	160



گیوتین الکترومکانیک

گیوتین الکترومکانیک با بهره‌گیری از سیستم عملکرد مکانیکی و الکتروگیربکس مجهز به ترمز مگنت، عملکردی پایدار و دقیق را در فرآیند برش فراهم می‌سازد. استفاده از تیغه‌های چهارلبه امکان استفاده بهینه از تیغه و افزایش طول عمر آن را فراهم کرده و دستگاه قابلیت برش انواع ورق، از جمله ورق‌های استیل با استحکام و دوام بالا را داراست.

Electromechanical Shear

Electromechanical Guillotine Shear featuring a mechanical drive system and a geared motor equipped with a magnetic brake, providing stable and precise cutting performance. The four-edge cutting blades allow efficient blade utilization and extended service life, while the machine is capable of cutting various sheet materials, including high-strength stainless steel sheets.

مدل‌ها Types	قدرت برش Power N/mm²		قدرت موتور Engine Kw	تعداد ضربه در دقیقه Holder Nom	طول Length Mm	عرض width Mm	ارتفاع Height Mm
	⩽450	⩽700					
MS 2002	2	1	4	30	2050	75	125
MS 2003	3	1.5	5.5	30	2050	75	125
MS 2004	4	2	7.5	25	2050	80	140
MS 2006	6	3	15	25	2050	90	150
MS 2502	2	1	5.5	30	2550	75	125
MS 2503	3	1.5	7.5	25	2550	80	140
MS 2504	4	2	11.5	25	2550	90	150
MS 2506	6	3	18.5	25	2550	90	160
MS 3003	3	1.5	15	25	3050	90	150
MS 3004	4	2	18.5	25	3050	90	160



خمکن تمام اتوماتیک

خمکن تمام اتوماتیک ورق با بهره‌گیری از سیستم کنترل PLC، فرآیند خم‌کاری را به‌صورت دقیق و یکنواخت انجام می‌دهد. حرکت عمودی فک بالایی دستگاه توسط جک‌های هیدرولیکی و با اعمال نیروی یکنواخت و پیشخوان دستگاه که به دو صورت دستی و اتوماتیک طبق درجه ذخیره شده، عملیات خم‌کاری را با دقت بالا انجام می‌دهد. کنترل پارامترهای خم‌کاری از طریق PLC، با ذخیره تا ۱۰ زاویه خم در حافظه خود، عملیات خم‌کاری‌های متوالی را با دقت و کیفیت انجام می‌دهد.

Fully Automatic Bending

FullyAutomaticSheetMetalBendingMachineequippedwithaPLCcontrolsystem,ensuringpreciseandconsistent bending performance. The upper beam moves vertically through hydraulic cylinders, applying uniform force, while the back gauge can be operated manually or automatically according to the programmed bending angle. The PLC control system allows up to 10 bending angles to be stored in memory, enabling sequential bending operations with high accuracy, consistency, and quality.

مدل‌ها Types	قدرت خم Power N/mm²	طول خم Bent Length Mm	بیشترین زاویه خم Max bent Angle Deg	قدرت موتور Engine Kw	سرعت نگهدارنده Holder Speed Mm/s	سرعت خم کننده Bender Speed Deg/s
	⩽450					
HB 2003	3	2020	120	3	65	80
HB 2004	4	2020	120	4	65	80
HB 2006	6	2020	120	5.5	65	80
HB 2503	3	2520	120	3	65	80
HB 2504	4	2520	120	4	65	80
HB 3003	3	3020	120	3	65	80



پانچ تک‌کاره

پانچ سوراخ‌زنی تک‌کاره هیدرولیکی مجهز به سیستم هیدرولیک با توان بالا، برای پانچ‌کاری دقیق و سریع ورق‌ها و مقاطع فلزی طراحی شـده است. نیروی پانچ توسـط جک هیدرولیکی به مجموعه سنبه و ماتریس منتقل شده و با کنترل دقیق کورس و فشار و با توجه به قدرت دستگاه و اندازه سنبه و ضخامت ورق، سوراخ‌کاری را با دقت و قدرت انجام می‌دهد.

Single-Operation Punching Machine

Single-Operation Hydraulic Punching Machine is equipped with a high-power hydraulic system and designed for precise and efficient punching of sheet metal and metal profiles. The punching force is transmitted through the hydraulic cylinder to the punch and die assembly, with stroke and pressure precisely controlled according to the machine capacity, punch size, and sheet thickness, ensuring powerful and accurate punching performance.

مدل‌ها **Types**	قدرت سوراخ‌کاری **Power** N/mm² ﴿450	قطر سوراخ‌کاری **Bent Length** Mm	تعداد سوراخ در دقیقه **Max bent Angle** Deg	قدرت موتور **Engine** Mm
HP 80	20	32	14	11/5
HP 100	25	32	14	15
HP 120	30	32	14	18/5

تهران، خیابان فداییان اسلام، پایین‌تر از آزادگان،
بعداز پمپ‌بنزین ۱۰۵، خیابان سوم، پلاک ۸۱

تلفن‌های تماس: ۰۲۱-۳۳۷۴۱۹۸۱
۰۲۱-۳۳۳۹۰۳۰۳-۳۳۳۹۰۳۰۴
۰۲۱-۳۶۸۰۵۹۸۲-۳۶۸۰۵۹۸۱

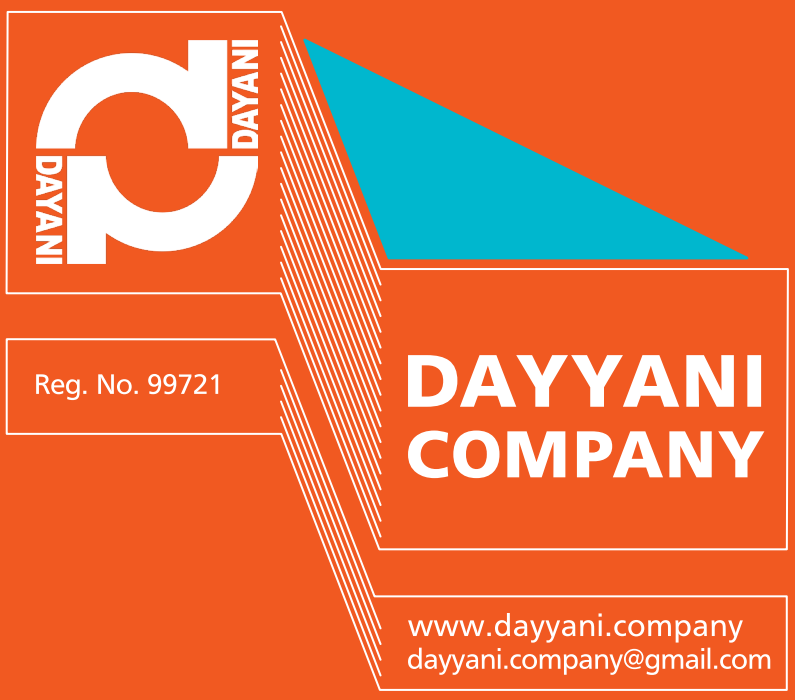
موبایل‌ها: ۰۹۱۲۳۱۰۲۰۳۳ - ۰۹۱۲۱۱۸۱۳۸۷
واتساپ: ۰۹۱۰۶۲۰۳۱۰۰

WebSite: www.dayyani.company
Email: dayyani.company@gmail.com
Instagram ID: dayyani.company

Tehran, Fadaeian-e Eslam St., South of Azadegan,
After Gas Station No. 105, 3rd Street, No. 81

Tel: +98 21 3374 1981
+98 21 3339 0303 / 3339 0304
+98 21 3680 5981 / 3680 5982

Mobile: +98 912 310 2033 / +98 912 118 1387
WhatsApp: +98 910 620 3100


DAYANI
DAYANI
Reg. No. 99721
DAYYANI
COMPANY
www.dayyani.company
dayyani.company@gmail.com