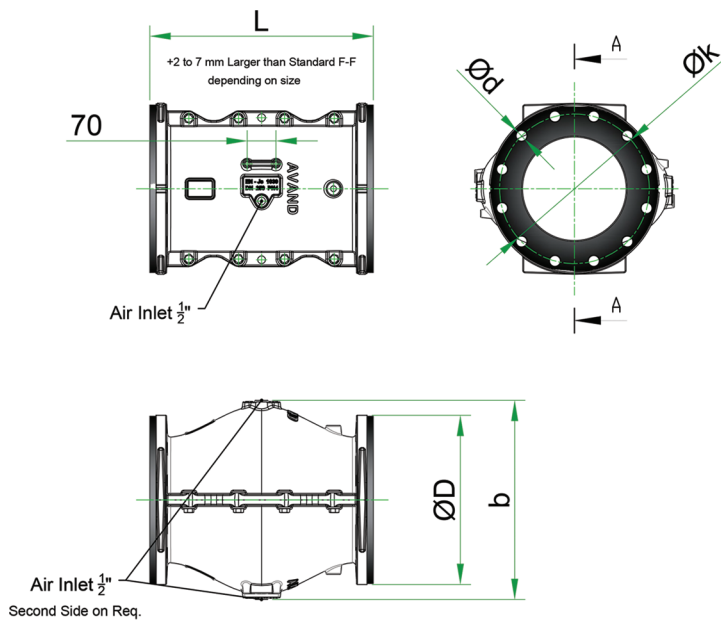


Air Pressure must be at least
3.5 bar higher than fluid pressure

Max. Pressure (bar)	Size(DN)		Overall Dim.	
	mm	Inch	L	B
4	25	1"	127	96
4	32	1-1/4"	140	110
4	40	1-1/2"	165	125
4	50	2"	267	146
4	65	2-1/2"	305	164
4	80	3"	330	190
4	100	4"	356	220
4	125	5"	381	252
4	150	6"	457	300
4	200	8"	521	385
4	250	10"	559	485

Refer to page 13 to see products coding table and guides

برای مشاهده جدول و راهنمای کدگذاری محصولات به صفحه ۱۳ مراجعه نمایید



Scan this QR code to get more information about pneumatic pinch valves and download documents, datasheets and 3D files

به منظور دسترسی به اطلاعات بیشتر در مورد پینچ ولو های نیوماتیک و همچنین دسترسی به اسناد دیتا شیت ها و فایل های سه بعدی کد روبرو را اسکن کنید



Scan this QR code to see flange drill dimensions or refer to page 13

برای دانلود مشخصات سوراخکاری فلنج به صفحه ۱۳ مراجعه نمایید و یا کد روبرو را اسکن کنید

ASMEB16.5 #150 / ASMEB16.47 Series A / EN1092-2 PN6 / PN10 / PN16



Scan this QR code to see body materials and other considerations

برای مشاهده ملاحظات و جنس بدنه ها کد روبرو را اسکن نمایید.

Cast Iron Alloys / Cast Aluminium Alloys / Cast Carbon Steels



Scan this QR code to see sleeve shapes and materials

برای مشاهده انواع غلاف لاستیکی و جنس آنها کد روبرو را اسکن کنید

NR / NR-Sbr / NR-Pbr / EPDM / Viton / Neoprene
Normal Sleeve / Reduced bore Sleeve / Double wall Sleeve



Scan this QR code to see test and inspection standards and procedures or refer to page 13

برای مشاهده روش ها و استاندارد های تست و بازرسی کد روبرو را اسکن کنید و یا به صفحه ۱۳ مراجعه نمایید.

Test and Inspection acc to . ISO 5208 / EN12266 / ISIRI 3644